

PROPOSTA COMERCIAL –1622-2024

PREFEITURA DE SÃO MIGUEL ARCANJO

Especificações do produto:

Câmara Portátil para Conservação de Imunobiológicos, vacina, hemoderivados e termolábeis

Características Técnicas:

- Modelo: CTB 50
- Tensão: 12/24/110/220 VCC e VCA
- Volume interno: 50 litros
- Temperatura de trabalho: +2°C a +8°C
- Medidas externas (A x L x P) 528 mm x 621 mm x 543 mm (aproximado)
- Autonomia de funcionamento com bateria: 2 a 4 horas (bateria de lítio incorporada)
- Peso sem carga: 35 kg (aproximado)
- Consumo diário médio da bateria: 52 A/dia
- Consumo médio em 12 VCC: 2,92 Ah
- Consumo médio em 24 VCC: 1,46 Ah



Características funcionais:

- Sistema de refrigeração com compressor hermético, leve, silencioso e com alta capacidade de recuperação de temperatura;
- Sistema de refrigeração com ventilação interna para garantir a homogeneidade da temperatura;
- Pode ser ligada diretamente na bateria do veículo (na tomada 12 ou 24 VCC ou na energia 110/220 VCA);
- Controlador de temperatura digital programável entre +2° à +8°C;
- Controlador ELV4 digital com display LCD e menu para visualização dos parâmetros com relógio e calendário;
- Memória das temperaturas máximas e mínimas com leitura digital no painel (acionado por tecla), armazenada mesmo com o desligamento da câmara;
- Mantém histórico das temperaturas atingidas com data e hora em intervalo de tempo programável;
- Permite salvar o histórico de temperaturas em pen drive através de conexão USB frontal (memória para 7 dias, para intervalo de registro de 10 minutos);
- Possui sistemas de alarme sonoro e visual sempre que a conservadora trabalhar em temperaturas fora do especificado;
- É possível interromper os alarmes sonoros e visuais através do acionamento de qualquer tecla do painel (se a temperatura se mantiver fora do especificado, os alarmes voltam a soar após o tempo pré-determinado);
- Possível ajustar o tempo de alarme;
- Software para configuração, monitoramento via computador e organização dos dados coletados;
- Compressor desliga automaticamente ao inclinar o produto;
- Possui LED indicador de anomalias;
- Possui iluminação interna em LED;

Características estruturais da conservadora:

- Gabinete externo de plástico com acabamento na cor cinza;
- Gabinete interno em aço inox;
- Moldura e porta em plástico de alta resistência;
- Possui alça para transporte, 2 rodízios e ou 4 rodinhas;
- Isolamento térmico em poliuretano injetado (livre de CFC);
- Acompanha dois cabos: 1 para ligar no acendedor de cigarro do automóvel de 12 ou 24 Vcc e 1 cabo para ligação na tensão 110/220 volts.

- Acompanha baterias p/ **autonomia de 4 a 6h de funcionamento** da conservadora sem estar ligada no veículo ou na energia convencional.

QTD	DESCRIÇÃO		
01	Conservadora modelo: CTB 50 LITROS		R9617,25

Condições de Fornecimento:

Pagamento a vista: com desconto via depósito/transferência bancária antecipado **3% DE DESCONTO.**

Pagamento a prazo: Entrada + Boletão - (Mediante análise cadastral).

Pagamento via cartão: Cartão de Crédito ou Cartão BNDES

Impostos: ICMS/PIS/COFINS incluso no preço - Substituição tributária não incidente em SC- DIFAL não incluso.

NCM: 84.1850.90 - **Prazo para embarque:** **30 a 40 dias (Sujeito a alteração)**

Frete: PAGO(CIF) **Validade da proposta:** 60 dias

Instalação: não inclusa, pois pode ser feita pelo próprio cliente, não há necessidade de técnico especializado. Toda orientação é teleguiada. *(Sob consulta instalação com Técnico presencial)*

Garantia de 12 (doze) meses com assistência técnica autorizada em todo o país.

Certificado AFE ANVISA - Certificado ISO 13485 e possui registro na ANVISA Classe II.

Agronômica/SC, 16 de SETEMBRO de 2024.


Fernando Bachle
CRF 047.944.729.27
ELBER IND. DE REFRIGERAÇÃO LTDA/
CNPJ: 81.618.753/0001-67
81.618.753/0001-67
ELBER INDÚSTRIA DE REFRIGERAÇÃO
LTDA
RUA PROGRESSO, 150
CENTRO - CEP 89188-000
AGRONÔMICA - SC